



KARTA TECHNICZNA

PL

MOSOLUT MACHINE

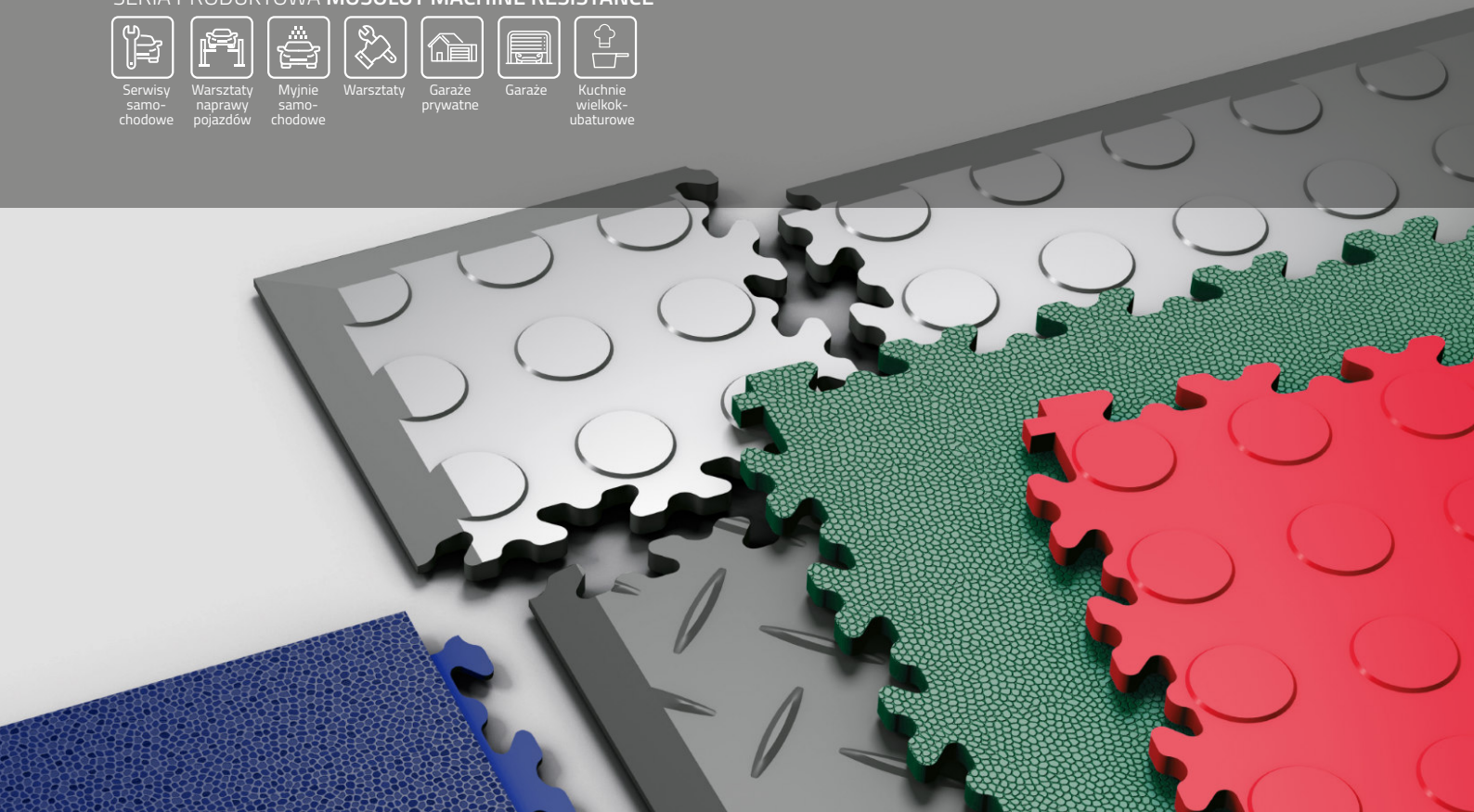
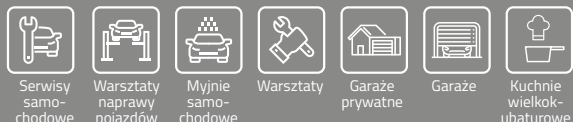
SERIA PRODUKTOWA MOSOLUT MACHINE INDUSTRIAL, INDUSTRIAL+



SERIA PRODUKTOWA MOSOLUT MACHINE COMMERCIAL HL INVISIBLE, COMMERCIAL



SERIA PRODUKTOWA MOSOLUT MACHINE RESISTANCE



PREZENTACJA PŁYTEK PVC MOSOLUT MACHINE

Przedstawiamy najwyższej klasy system zamkowych płytek PVC. Płytki produkowane są na nowoczesnych, energooszczędnych wtryskarkach w wersji homogenicznej lub heterogenicznej. System Mosolut Machine można instalować zarówno na nowych, jak i istniejących podłożach.

Dzięki starannie dobranym materiałom nasze homogeniczne płytki wyróżniają się wysoką odpornością na ścieranie, odpornością chemiczną oraz długoterminową stabilnością. Przeznaczone są do wykonywania warstw użytkowych podłóg o wysokim obciążeniu eksploatacyjnym, gdzie wymagana jest ponadstandardowa od-

MONTAŻ NOWEJ PODŁOGI

RODZAJE PODŁOŻA

Płytki należy zawsze instalować na równym i twardym podłożu. Przed rozpoczęciem montażu należy pozostawić płytki do pełnej aklimatyzacji.

W przypadku większych obciążeń podłogi (szczególnie przy użytkowaniu wózków paletowych) należy rozważyć zastosowanie fixacji lub klejenia. Prosimy również o wcześniejsze zapoznanie się z naszymi zaleceniami, ostrzeżeniami i warunkami gwarancji.

Każdy montaż produktów Mosolut Machine powinien być poprzedzony dokładnym pomiarem pomieszczenia. Zaleca się zaplanowanie układu w taki sposób, aby po obu stronach pomieszczenia pozostawały możliwe równe fragmenty płytek.

Należy pozostawić szczelinę dylatacyjną 10 mm od każdego stałego elementu (np. słupów, regałów i ścian). Szczelinę można zakryć listwą przypodłogową.

Dokładność montażu poszczególnych rzędów należy na bieżąco kontrolować przy użyciu wyznaczonych linii i prostokątnych osi pomocniczych. Dotyczy to przede wszystkim większych powierzchni oraz pomieszczeń, które nie są idealnie prostokątne.



Odpowiednie



Warunkowo odpowiednie

Typ podłoża	Przydatność podłoża	Warunki podłoża	Nierówności	Szczeliny, pęknięcia	Zalecane działania
Podłoże betonowe, jastrych cementowy		Równe, suche (wilgotność maks. 3,5%), stabilne, bez większych pęknięć	Maksymalnie 7 mm na 2 m lub 2 mm na 20 cm	Maksymalna szerokość 4 mm, krawędzie w jednej płaszczyźnie	Większe nierówności wyrównać masą poziomującą, usunąć kurz, tłuszcz i wilgoć. Przy dużych obciążeniach rozważyć fixację lub klejenie klejem PU albo klejem dyspersyjnym.
Jastrych anhydrytowy		Suchy (wilgotność maks. 0,5%), stabilny, bez większych pęknięć		Maksymalna szerokość 4 mm, krawędzie w jednej płaszczyźnie	Większe nierówności wyrównać masą poziomującą, usunąć kurz, tłuszcz i wilgoć. Przy dużych obciążeniach rozważyć fixację lub klejenie klejem PU albo klejem dyspersyjnym.
Podłoże drewniane (OSB, sklejka, parkiet)		Stabilne, równe, bez ruchów i większych pęknięć, suche (wilgotność maks. 10%)		Maksymalna szerokość 4 mm, maksymalna różnica wysokości między płytami 1 mm	Zastosować elastyczną masę poziomującą i grunt szcpepy. W przypadku niestabilnego podłoża przykryć płytami cementowo-włóknowymi lub dodatkowo wzmocnić konstrukcję.
Płytki ceramiczne i kamienne		Płytki mocno związane z podłożem, w jednej płaszczyźnie		Maksymalna szerokość fug 4 mm. W przypadku zagłębionych fug należy je wypełnić i wyrównać z resztą podłogi. Krawędzie płytek w jednej płaszczyźnie	Wypełnić większe szczeliny, oczyścić i odtłuścić powierzchnię. Jeżeli płytki są luźne, zalecamy ich usunięcie i wyrównanie podłoża.
PVC, linoleum, podłogi epoksydowe		Stabilna, spójna powierzchnia, bez odpajania i sucha		Maksymalna szerokość 4 mm, maksymalna różnica wysokości pomiędzy elementami podłogi 1 mm	Sprawdzić kompatybilność z płytkami PVC, odtłuścić powierzchnię. Stare miękkie wykładziny PVC mogą powodować uszkodzenia płytek Mosolut.
Podłoża metalowe		Gładkie, zabezpieczone antykorozyjnie, bez tłuszczu		-	Nałożyć powłokę antykorozyjną, odtłuścić powierzchnię. Odpowiednie do zastosowań przemysłowych o wysokim obciążeniu.
Podłoża asfaltowe i bitumiczne		Równa, spójna powierzchnia bez większych szczelin		Maksymalna szerokość 4 mm, krawędzie w jednej płaszczyźnie	Uwzględnić maksymalne obciążenie podłoża (może wynosić do 10 kg/cm²). Przy większym obciążeniu zastosować płytę rozkładającą nacisk. Zastosować warstwę izolacyjną — np. włókninę o gramaturze 500 g/m².
Wykładziny dywanowe		Niski, sztywny dywan przemysłowy (np. płytki dywanowe, wykładziny komercyjne klasy 33/34), trwale przyklejony do podłoża	-	Powierzchnia musi być bez jakichkolwiek szczelin	Zalecamy sprawdzenie kompatybilności materiałów. Niektóre wykładziny mogą zawierać plastyfikatory negatywnie wpływające na właściwości płytek Mosolut. W przypadku płytek Mosolut Commercial XL i Commercial HL Invisible wymagane jest całkowite usunięcie wykładziny.
Elementy gumowe (recyklingowane opony lub inne elastomery)		Podłogi gumowe zawierają rozpuszczalniki, które mogą uszkodzić płytki Mosolut		-	Zastosować warstwę izolacyjną — np. włókninę o gramaturze 500 g/m².
Ogrzewanie podłogowe		Patrz punkt 2.5		-	Przed montażem wyłączyć ogrzewanie, po instalacji uruchamiać stopniowo. Zastosować szczelinę dylatacyjną przy ścianach w celu kompensacji rozszerzalności cieplnej.

SPECJALNE INSTRUKCJE DLA SERII MOSOLUT MACHINE INDUSTRIAL, INDUSTRIAL+, COMMERCIAL XL

Montaż należy rozpocząć od wejścia do pomieszczenia. Najpierw należy wyznaczyć środek pomieszczenia przy pomocy kredy lub lasera, a następnie poprowadzić dwie prostopadłe linie pomocnicze zgodnie z rysunkiem nr 1.

Płytki należy układać zgodnie z wyznaczonymi liniami.

Jeżeli najazdy mają być umieszczone dokładnie w określonym miejscu, należy najpierw ułożyć dwa rzędy płytek wzdłuż linii, a następnie zamontować najazdy i narożniki.

Końcowe docinki oraz montaż płytek obwodowych należy wykonać dopiero po ułożeniu całej powierzchni, najlepiej po kilku godzinach od zakończenia montażu.

Przy docinaniu płytek należy pozostawić szczelinę dylatacyjną 10 mm od wszystkich stałych elementów.

SPECJALNE INSTRUKCJE DLA MOSOLUT MACHINE COMMERCIAL HL INVISIBLE

PRZYGOTOWANIE

Montaż rozpoczynamy od lewej strony, stopniowo przesuwając się w prawo i po przekątnej w dół. W tym celu należy wybrać narożnik, którego kąt jest mniejszy lub równy 90° — patrz rys. nr 2.

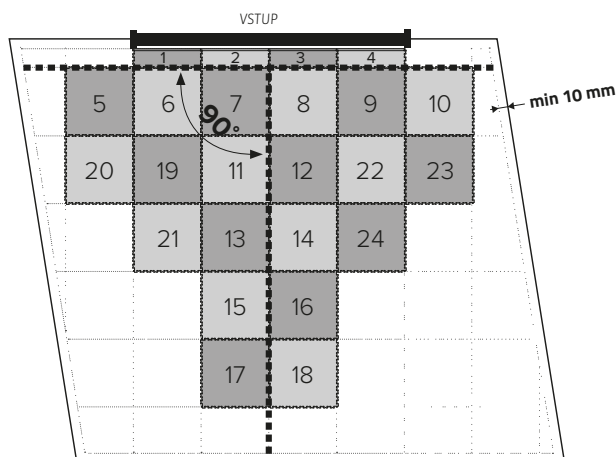
Przed rozpoczęciem montażu należy zaznaczyć na podłożu kąt prosty w wybranym narożniku przy pomocy kredy, taśmy wyznaczającej lub lasera. Kąt ten powinien znajdować się w odległości od ściany odpowiadającej obliczonemu docinkowi (mowa o przyciętej płytce pomiędzy pierwszą pełną płytką a ścianą), który nie powinien być mniejszy niż 1/3 wymiaru płytki (w przypadku wycentrowania układu).

Od narożnika należy stopniowo wyznaczyć dwie prostopadłe linie — patrz rys. nr 2 — które służą do wyznaczenia obwodowych docinek płytek oraz umożliwiają bieżącą kontrolę dokładności montażu.

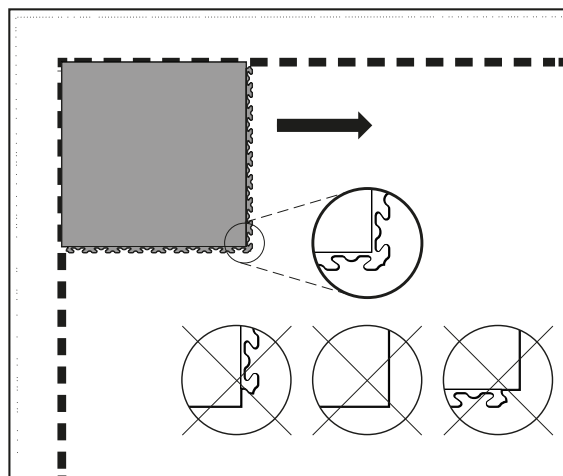
Płytki mogą być również układane w inny, estetyczny odpowiedni sposób, zgodnie z planowanym układem spoin pomiędzy płytkami.

WAŻNE: Widoczna część zamka musi być zawsze skierowana zgodnie z kierunkiem montażu, natomiast ukryte zamki powinny być skierowane w stronę ściany — patrz rys. nr 3.

Rys. nr 1
Układanie płytek Mosolut Machine Industrial, Industrial+, Commercial XL



Rys. nr 3
Kierunek układania płytek Mosolut Machine



W przypadku zastosowania w obiektach o specyficznych wymaganiach lub przy bardzo wysokich obciążeniach zalecamy wykonanie próbnego montażu oraz sprawdzenie przydatności płytek do konkretnych warunków eksploatacji.

MONTAŻ

Istnieją dwa sposoby układania:

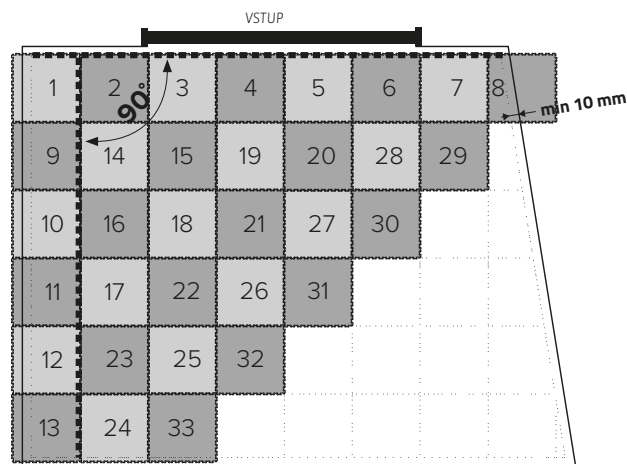
- Regularny układ szachownicowy, w którym końce płytek są ze sobą wyrównane (patrz: Wzór układania płytek Mosolut Machine Commercial HL Invisible)
- Układ „na mijankę”, w którym płytki mogą być układane w przesuniętych pozycjach.

W pierwszej kolejności należy ułożyć odpowiednio dopasowany element narożny i wyrównać go zgodnie z prostopadłymi liniami wyznaczonymi na podłożu, według których będzie prowadzony montaż. Obie strony z zamkami muszą być skierowane do wnętrza pomieszczenia — patrz rys. nr 3.

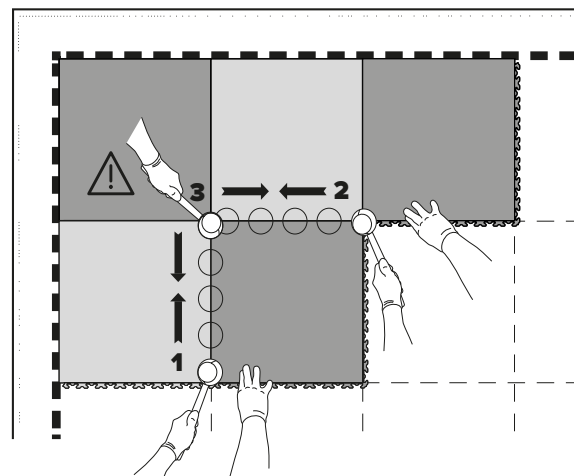
Wszystkie kolejne płytki montujemy w taki sposób, że najpierw mocno osadzamy narożniki płytki w zamkach dolnej płytki. Następnie delikatnie dobijamy wszystkie zamki w kierunku od narożnika do środka płytki — patrz rys. nr 4. W ten sposób zapewniamy trwałe połączenie wszystkich płytek. Zastosowanie innej procedury może doprowadzić do uszkodzenia zamków.

Poprawność połączenia oraz prawidłowe osadzenie płytki należy kontrolować dociśnięciem w miejscach zamków. Kontrolę dokładności i prostopadłości montażu należy przeprowadzać poprzez obserwację detali połączeń (szczególnie w miejscach krzyżowania się spoin przy układzie prostym) oraz przy użyciu wyznaczonych linii pomocniczych. Jako akcesoria zalecamy stosowanie listew przypodłogowych produkowanych dla poszczególnych dekorów, a także profili najazdowych, przejściowych i wykończeniowych.

Rys. nr 2
Układanie płytek Mosolut Machine Commercial HL Invisible



rys. nr 4
Sposób układania płytek Mosolut Machine Commercial HL Invisible



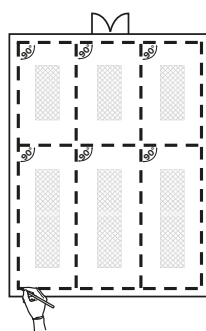
MONTAŻ PŁYTEK WOKÓŁ STAŁYCH ELEMENTÓW - ORAZ NA DUŻYCH POWIERZCHNIACH

Procedurę tę należy stosować w przypadku występowania w pomieszczeniu stałych elementów, których nie można przemieścić (np. słupów, regałów), a także podczas montażu na większych powierzchniach (zalecane dla powierzchni powyżej 100 m²).

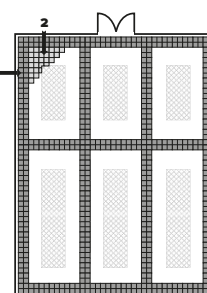
W takich przypadkach, oprócz podstawowych linii prowadzących opisanych w punkcie 2.6 niniejszego dokumentu, należy wyznaczyć dodatkowe linie w taki sposób, aby omijały wszystkie stałe elementy i pozostawały względem siebie prostopadłe.

Tak utworzona siatka linii będzie stanowiła podstawowy plan układania płytek. Wzdłuż wyznaczonych linii należy ułożyć dwa rzędy płytek, tworząc podstawową siatkę podłogi.

Rys. nr 5
Montaż wokół stałych elementów
– wyznaczanie linii pomocniczych



Rys. nr 6
Montaż wokół stałych elementów
– sposób układania płytek



1	2	6	7	15	16	28
3	5	8	14	17	27	
4	9	13	18	26		
10	12	19	25			
11	20	24				
21	23					
22						

KOŃCOWE WSPÓLNE INSTRUKCJE

Płytki należy osadzać na swoich miejscach zgodnie z kolejnością przedstawioną na rysunku i dobijać gumowym młotkiem. Montaż należy rozpoczynać od zewnętrznych narożników płytki i kontynuować w kierunku narożnika wewnętrznego. Konieczne jest zachowanie wzajemnego ustawienia płytek pod kątem prostym.

Po zakończeniu montażu zalecamy stosowanie preparatów i środków czyszczących firmy Dr. Schutz oraz postępowanie zgodnie z dokumentem „Czyszczenie, konserwacja i dezynfekcja”. W celu jednoznacznego i wyraźnego wyznaczenia stref roboczych w magazynach i zakładach przemysłowych można zastosować wyznaczającą taśmę samoprzylepną PVC.

WARUNKI TEMPERATUROWE I PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

WARUNKI TEMPERATUROWE

Nie należy układać płytek bezpośrednio po ich dostarczeniu. Płytki PVC należy przed montażem aklimatyzować przez minimum 48 godzin w temperaturze powietrza 18–26 °C, z uwzględnieniem temperatury panującej w danym pomieszczeniu. Im wyższa temperatura, tym szybciej płytki ulegają aklimatyzacji. Płytki muszą zostać zdjęte z palet i rozłożone w pomieszczeniu, w którym będą instalowane. W celu ułatwienia procesu aklimatyzacji zaleca się rozłożenie płytek na mniejsze partie, np. w pakietach po 10 sztuk. Uwaga — temperatura podłoża nie może spaść poniżej +15 °C. Temperatura robocza podczas montażu oraz przez 24 godziny po zakończeniu prac musi być stała i mieścić się w zakresie 18–26 °C, aby zapobiec zmianom wymiarowym poszczególnych elementów wykładziny spowodowanym wahaniami temperatury.

W przypadku montażu przy standardowych odchyleniach temperatury należy uwzględnić naturalną pracę podłogi i pozostawić szczelinę dylatacyjną 10 mm pomiędzy płytkami a każdym stałym elementem (np. ścianą). Jeżeli montaż musi być wykonywany przy temperaturze poniżej +15 °C, należy pozostawić większą szczelinę dylatacyjną pomiędzy płytkami a wszystkimi stałymi elementami (np. ścianą). W przypadku konieczności eksploatacji podłogi w temperaturze poniżej 0 °C należy skontaktować się z działem handlowym producenta.

PRZYGOTOWANIE ISTNIEJĄCEGO PODŁOŻA

Płytki Mosolut Machine mogą być układane praktycznie na każdym twardym, gładkim i równym podłożu. Warunkiem trwałego zachowania właściwości użytkowych wykładzin PVC jest odpowiednio przygotowane podłoże wykonane zgodnie z obowiązującymi normami krajowymi lub europejskimi.

Powierzchnia musi być oczyszczona z kurzu, zabrudzeń, starych powłok oraz innych obcych substancji. Nierówności należy zeszlifować, a zagłębienia wypełnić odpowiednim materiałem poziomującym. W przypadku miejsc wystających ponad 2 mm na długości 2 m konieczne jest ich zeszlifowanie.

Pęknięcia o szerokości do 4 mm nie wymagają naprawy. Pęknięcia szersze niż 4 mm należy wypełnić odpowiednim materiałem. Szczeliny skurczowe o szerokości do 4 mm nie wymagają naprawy. Szczeliny dylatacyjne muszą zostać odpowiednio oczyszczone i przygotowane.

▲ ZALECENIA

Jeżeli w pomieszczeniu nadal prowadzone są inne prace budowlane, wszystkie nowo ułożone wykładziny należy zabezpieczyć odpowiednią warstwą ochronną. Pozwoli to ograniczyć ryzyko przypadkowego uszkodzenia.

OGRZEWANIE PODŁOGOWE

Płytki montowane na ogrzewaniu elektrycznym muszą być przyklejone klejem PU lub mocowane metodą fixacji na całej powierzchni. Zapewnia to ich stabilność, równomierne przewodzenie ciepła oraz ogranicza niepożądaną rozszerzalność materiału.

Klejenie jest również istotne w przypadku ogrzewania podłogowego, gdzie występują zmiany temperatur przekraczające 10 °C. Temperatura wody w systemach wodnego ogrzewania podłogowego nie może przekroczyć 28 °C, aby zapobiec przegrzaniu podłogi i uszkodzeniu płytek.

DOCINANIE PŁYTEK OBWODOWYCH

Przy docinaniu elementów należy mierzyć stronę cięcia względem ściany lub stałego elementu tak, aby po ułożeniu płytki została zachowana zalecana szczelina dylatacyjna. Dylatację należy zachować przy wszystkich elementach przechodzących przez podłogę lub stykających się z nią konstrukcjach (np. instalacji grzewczej lub innych rodzajach wykładzin podłogowych). Szczeliny należy następnie zakryć przy pomocy listew przypodłogowych lub profili przejściowych.

W celu łatwego, prostego i szybkiego cięcia poszczególnych płytek zalecamy stosowanie przecinarki / gilotyny. Można również używać noża segmentowego lub wyrzynarki, szczególnie przy wykonywaniu kształtów zaokrąglonych. Przed wykonywaniem trudniejszych i bardziej skomplikowanych wycięć zaleca się przygotowanie szablonu. Możliwe jest również zastosowanie opalarki do podgrzania płytki w miejscu cięcia, co ułatwia dalszą obróbkę przy użyciu noża segmentowego. Szczególnie przy bardziej skomplikowanych wycięciach (np. wokół rur grzewczych, ościeżnic, wnęk i narożników zewnętrznych) zastosowanie opalarki znacznie ułatwia cięcie.

UWAGA! W takim przypadku płytki należy zawsze podgrzewać od strony niewidocznej.

▲ WAŻNE !

- Zalecamy, aby szerokość docinanych płytek znajdujących się najbliżej ścian była większa niż 1/3 wymiaru płytki.
- Przy drzwiach i we wnękach powierzchnia docinanego elementu powinna być większa niż połowa powierzchni oryginalnej płytki.
- Do wykończenia podłogi przy ścianie należy stosować elastyczną listwę przypodłogową PVC przeznaczoną do płytek Mosolut Machine.
- Do wykończenia podłogi przy ścianie należy stosować elastyczną listwę przypodłogową PVC Mosolut Machine w tym samym kolorze i dekorze co płytki podłogowe

KLEJENIE I MOCOWANIE PŁYTEK METODĄ FIXACJI

W określonych poniżej warunkach płytki PVC Mosolut Machine muszą zostać zamocowane metodą fixacji lub przyklejone do podłoża.

Fixacja jest demontowalnym sposobem połączenia płytek z podłożem, który w wystarczającym stopniu zapewnia stabilność płytek podczas ruchu pojazdów o wysokim obciążeniu. Do fixacji płytek zalecamy stosowanie preparatu UZIN Universalfixierung 6473.

Podłoża chłonne absorbują rzadką warstwę dyspersyjną i zmniejszają efekt antypoślizgowy, dlatego przed naniesieniem kleju konieczne jest zagruntowanie podłoża odpowiednim preparatem gruntującym

ZALETY:

- prosta aplikacja kleju za pomocą wałka
- niskie zużycie materiału
- łatwy demontaż pojedynczej płytki lub całej podłogi w przypadku fixacji
- warstwa fixacyjna jest usuwalna wodą i nie uszkadza podłoża

Fixacja polega na aplikacji usuwalnej wodą warstwy na podłożu, która utrzymuje płytkę we właściwym położeniu.

Do fixacji płytek można również stosować dwustronną taśmę fixacyjną. Ze względu na wysoką przyczepność taśma może być prowadzona wzdłużnie pod środkową częścią płytki lub pod jej krawędziami. Im gładziej podłożu, tym większa będzie przyczepność taśmy fixacyjnej. Klejenie jest trwałym sposobem połączenia płytki z podłożem. W standardowych warunkach można stosować typowe kleje dyspersyjne lub rozpuszczalnikowe przeznaczone do klejenia wykładzin PVC.

Do klejenia płytek w strefach wysokiego obciążenia zalecamy stosowanie klejów:

- Uzin KR 430
- Mapei Adesilex G19
- DIPUR 522 A+B
- ACM Epoxy ECO

Należy przestrzegać zaleceń producenta dotyczących fixacji, warunków stosowania klejów oraz ich prawidłowej aplikacji.

KIEDY PODŁOGĘ NALEŻY FIXOWAĆ LUB KLEIĆ?

BEZPOŚREDNIE DZIAŁANIE PROMIENI SŁONECZNYCH

Płytki należy przykleić w miejscach narażonych na bezpośrednie działanie promieni słonecznych. Dotyczy to przede wszystkim przeszklonych części pomieszczeń, drzwi stref załadunkowych skierowanych na południe, świetlików dachowych itp. Płytki wystawione na bezpośrednie działanie promieni słonecznych mogą bardzo łatwo się nagrzewać i rozszerzać szybciej oraz bardziej intensywnie niż pozostała część podłogi.

⚠ UWAGA

Płytki wykonane z recyklatu mogą wykazywać większą rozszerzalność niż płytki wykonane z surowców pierwotnych. Lakierowane płytki Mosolut Machine Commercial HL Invisible oraz Commercial XL mogą ze względu na swoją grubość wykazywać większą rozszerzalność niż płytki Mosolut Machine Industrial, dlatego konieczne jest ich przyklejenie w miejscach, gdzie może dochodzić do nagrzewania powierzchni.

CIĘŻKIE WÓZKI I MIEJSCA O WYSOKIM OBCIĄŻENIU

Niektóre wózki widłowe oraz paletowe mogą negatywnie wpływać na odporność płytek PVC Mosolut Machine. Dotyczy to przede wszystkim ciężkich wózków z małymi kołami, szczególnie elektrycznych wózków do dużych obciążeń, w których bateria znajduje się nad główną osią napędową.

W przypadku eksploatacji wózków widłowych, wózków typu „paleciak” lub wózków wyposażonych w twarde koła (twardość kół zazwyczaj 92 Shore A), wymagamy wcześniejszego przeprowadzenia testów eksploatacyjnych z zastosowaniem płytek. Wynika to z ryzyka przypalenia powierzchni płytek wskutek poślizgu kół podczas gwałtownego przyspieszania.

ZEWNĘTRZNE ŹRÓDŁA CIEPŁA I KATALIZATORY

Piece, piekarniki, katalizatory oraz inne źródła ciepła mogą silnie nagrzewać podłogę, powodując rozszerzalność płytek.

Aby zapobiec temu zjawisku, należy przykleić płytki w strefie działania źródła ciepła — zarówno przed piecem, jak i w miejscu, w którym po zaparkowaniu pojazdu znajduje się katalizator lub inne źródło wysokiej temperatury.

ZASTOSOWANIE NAJAZDÓW

W przypadku stosowania najazdów, np. przy wjeździe do garażu, zalecamy podklejenie zarówno najazdów, jak i wszystkich rzędów płytek znajdujących się w miejscach nasłonecznionych po otwarciu bramy garażowej.

ZEWNĘTRZNE ŹRÓDŁA CIEPŁA

Piece, piekarniki, katalizatory oraz inne źródła ciepła mogą silnie nagrzewać podłogę i powodować rozszerzalność płytek. Aby zapobiec temu zjawisku, należy zastosować fixację lub klejenie płytek w strefie oddziaływania źródła ciepła.

WAHANIA TEMPERATURY

Jeżeli płytki są montowane we wnętrzach, w których występują zmiany temperatur przekraczające 15 °C, płytki muszą zostać zamocowane metodą fixacji lub przyklejone ze względu na rozszerzalność materiału.

UWAGA

W przypadku nierównych powierzchni i/lub zastosowania płytek wykonanych z recyklatu maksymalne obciążenie może ulec zmniejszeniu. Wartości podane w tabeli zostały zmierzone na podstawie zalecanego sposobu użytkowania płytek PVC Mosolut Machine Industrial.

GWARANCJA

irma Mosolut Polska s.r.o. gwarantuje, że przez okres 12 lat od daty dostawy, przy standardowym użytkowaniu, nie dojdzie do przetarcia ani pęknięcia płytki podłogowej Mosolut Machine oraz że płytki będą wolne od wad produkcyjnych.

Gwarancja nie obejmuje płytek wykonanych z recyklatu, dla których obowiązuje ustawowa gwarancja zgodna z przepisami obowiązującymi w danym kraju.

Firma Mosolut Polska s.r.o. bezpłatnie wymieni wszystkie wadliwe produkty, pod warunkiem że wada zostanie wykryta jeszcze przed montażem. Jeżeli klient uzna, że wada produktu pojawiła się dopiero po montażu, zobowiązany jest niezwłocznie poinformować o tym firmę Mosolut Polska s.r.o. oraz umożliwić przeprowadzenie kontroli produktu.

Jeżeli po przeprowadzeniu kontroli firma Mosolut Polska s.r.o. uzna, że produkt jest wadliwy i nie podlega ograniczeniom określonym w niniejszej gwarancji, wadliwy produkt zostanie wymieniony poprzez dostarczenie produktu wolnego od wad.

Jeżeli właściciel nie jest zadowolony z jakości produktu, zobowiązany jest poinformować firmę Mosolut Polska s.r.o. oraz umożliwić kontrolę podłogi. W przypadku uznania reklamacji firma Mosolut Polska s.r.o. wymieni zużyte płytki poprzez dostarczenie nowych. Za wymianę może zostać naliczona opłata odzwierciedlająca różnicę amortyzacji pomiędzy nową a zużytą płytką.

Aby klient miał prawo do świadczeń wynikających z gwarancji, musi przedłożyć firmie Mosolut Polska s.r.o. pisemne zgłoszenie każdej reklamowanej wady niezwłocznie po jej wykryciu, jednak nie później niż w ciągu 90 dni od momentu stwierdzenia wady. Zgłoszenie należy przestać na adres firmy.

Warunkiem uznania powyższej gwarancji oraz gwarancji ustawowej jest spełnienie wymagań określonych w niniejszej karcie technicznej oraz w Warunkach Handlowych firmy Mosolut Polska s.r.o.

GWARANCJA NIE OBEJMUJE NASTĘPUJĄCYCH PRZYPADKÓW

- Odspojenia, przypały, przecięć oraz uszkodzeń spowodowanych nieprawidłowym montażem, ostrymi kółami, ruchem kół w miejscu (poślizg, obracanie), niewłaściwym lub agresywnym użytkowaniem, a także nieodpowiednimi środkami czyszczącymi lub metodami konserwacji.
- Kosztów dostawy i montażu oryginalnego i/lub wymienionego materiału.
- Problemów spowodowanych wilgocią, ciśnieniem hydrostatycznym lub substancjami alkalicznymi w warstwie podkładowej podłogi.
- Problemów wynikających z użytkowania, konserwacji i montażu niezgodnych ze specyfikacjami, zaleceniami i instrukcjami wydanymi przez firmę Mosolut Polska s.r.o.
- Materiału zamontowanego pomimo widocznych wad.
- Montażu z zastosowaniem innych klejów niż zalecane przez firmę Mosolut Polska s.r.o.
- Pisemnych wyłączeń gwarancji wydanych przez firmę.
- Bezpośrednich lub domniemych obietnic złożonych przez sprzedawcę lub przedstawiciela.

Niniejsza gwarancja zastępuje wszelkie inne gwarancje, wyrażone lub dorozumiane. Firma Mosolut Polska s.r.o. nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek szkody przypadkowe lub następne spowodowane wadą produktu. Rozszerzona gwarancja musi zostać potwierdzona pisemnie przez firmę Mosolut Polska s.r.o.

Firma Mosolut Polska s.r.o. nie ponosi odpowiedzialności za szkody wynikające z nieprzestrzegania instrukcji i zaleceń producenta. Mosolut Polska s.r.o. nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek z rekomendowanych produktów, ponieważ obowiązek sprawdzenia, czy stosowane materiały są odpowiednie do danego zastosowania (np. jakość podłoża, warunki na budowie i podczas eksploatacji), spoczywa na producencie danych materiałów (środków czyszczących, klejów, mas wyrównujących itp.) oraz wykonawcy podłogi, a nie na sprzedawcy wykładziny podłogowej. Niniejszy podręcznik został przygotowany wyłącznie jako materiał instruktażowy. Informacje zostały podane w dobrej wierze, jednak bez udzielenia gwarancji, ponieważ warunki panujące na miejscu realizacji mogą się różnić i pozostają poza kontrolą firmy Mosolut Polska s.r.o.

ZALECENIA I OSTRZEŻENIA

Aby byli Państwo zadowoleni z efektu końcowego podłogi, ograniczyli ryzyko niepożądanych problemów oraz zapewнили sprawny przebieg montażu, przygotowaliśmy zestaw zaleceń i ostrzeżeń. Będą one przydatne niezależnie od wybranego rodzaju płytek PVC Mosolut.

1. Niektóre typy opon i kół mogą z czasem powodować powstawanie plam na płytkach. Jest to wynik reakcji chemicznej pomiędzy przeciwtłuszczeniem (p-fenylenodiamina (GPPD)) stosowanym w niektórych rodzajach gumy a plastifikatorem używanym w produktach PVC. Plamy / reakcje mają kolor brązowy, dlatego są mniej widoczne na niektórych kolorach płytek (ciemnoszary, czarny itp.). Zalecamy rozważenie zastosowania dwuskładnikowej poliuretanowej powłoki ochronnej zabezpieczającej przed przebarwieniami i plamami (np. Dr. Schutz Anticolor). Podczas użytkowania podłogi mogą również powstawać plamy od opon oraz agresywnych substancji chemicznych, takich jak rozpuszczalniki, ługi, farby do włosów itp. W celu uzyskania dodatkowych informacji prosimy o kontakt.
2. W celu zapewnienia lepszej czystości, wyglądu i trwałości podłogi zalecamy stosowanie preparatów i środków czyszczących firmy Dr. Schutz, dostępnych w naszej ofercie.
3. Płytki oznaczone jako ECO (ECO black, ECO grey) produkowane są z recyklingowanych przewodów elektrycznych, które nie są jednolite kolorystycznie i mogą zawierać substancje obecne w tych przewodach, takie jak miedź, aluminium, kadm lub ołów. Ze względu na zastosowanie materiału ECO płytki mogą wykazywać wady wizualne w postaci smug, efektu srebrzenia oraz rozproszonych drobnych cząstek, które jednak nie wpływają na funkcjonalność produktu.
4. Płytki mogą również zawierać ftalan DEHP (EC 204-211-0; CAS 117-81-7), sklasyfikowany jako substancja podlegająca ograniczeniu zgodnie z załącznikiem XVII Rozporządzenia REACH oraz substancja wymagająca autoryzacji zgodnie z załącznikiem XIV Rozporządzenia REACH. W normalnych warunkach użytkowania ftalan nie uwalnia się z produktu w znaczących ilościach. Zawartość ftalanu w produkcie może wynosić od 0 do 5%. Informację tę należy uwzględnić przy planowaniu zastosowania płytek — rekomendujemy ich stosowanie przede wszystkim do zastosowań przemysłowych i rolniczych.
5. Podłoże musi spełniać wymagania lokalnych norm dotyczących montażu podłóg PVC.
6. Podłogi Mosolut Machine przeznaczone są do zastosowań wewnętrznych (uwaga: płytki oznaczone jako ECO przeznaczone są wyłącznie do pomieszczeń przemysłowych i rolniczych). W przypadku klejenia nie mogą być montowane w pomieszczeniach bez odpowiedniej izolacji przeciwwilgociowej. Należy unikać wprowadzania wilgoci na przygotowane podłoże (np. mokrego obuwia lub rozlania wody).
7. Płytek nie należy stosować w środowiskach, w których wilgotność względna powietrza przez dłuższy czas przekracza 75%.
8. Warunki eksploatacji przy montażu bez klejenia: temperatura powietrza od +15 °C do +27 °C. Przy większych wahaniami temperatury płytki muszą zostać zamocowane metodą fixacji lub przyklejone.
9. Należy unikać przesuwania po powierzchni podłogi przedmiotów z ostrymi krawędziami wykonanych z materiałów twardszych niż PVC. Kamienie, ziarenka piasku, ostre krawędzie nóg mebli lub pazury zwierząt mogą powodować zarysowania powierzchni. Na przedmiotach o ostrych lub kanciastych krawędziach należy zamontować ochronne nakładki. Nie należy przesuwac palet bez ich podnoszenia — pozwoli to uniknąć zarysowania podłogi.
10. W przypadku krzesel na kółkach należy stosować kółka typu „W” — miękkie tworzywo sztuczne na twardym rdzeniu — lub ochronne maty PET przeznaczone pod meble mobilne. Nogi mebli należy wyposażać w ochronne ślizgacze z miękkiego tworzywa, podkładki filcowe itp., których stan należy regularnie kontrolować.
11. W przypadku lakierowanych płytek zarysowania warstwy ochronnej PUR spowodowane ruchem mebli bez odpowiednich zabezpieczeń powierzchni stykowych z podłogą nie podlegają reklamacji.
12. Nie należy przekraczać punktowego obciążenia podłogi wynoszącego 50 MPa.
13. Gorące i tłące się przedmioty powodują nieodwracalne zmiany koloru i struktury materiału. Produkty gumowe wykonane z ciemnej lub kolorowej gumy (gumowe kółka, podkładki urządzeń, podeszwy obuwia itp.) mogą przy długotrwałym kontakcie z wykładziną powodować trwałe przebarwienia warstwy użytkowej, objawiające się żółknięciem, brązowaniem lub czernieniem powierzchni podłogi w miejscu kontaktu. Zalecamy stosowanie dwuskładnikowej poliuretanowej powłoki ochronnej przeciw przebarwieniom i plamom (Anticolor Dr. Schutz, dostępny w naszej ofercie).
14. Płytki nie są zalecane do zastosowań zewnętrznych, a kolory nie są odporne na promieniowanie UV. Bezpośrednie działanie promieniowania ultrafioletowego w spektrum C (np. lampy bakterioobójcze, bezpośrednie światło słoneczne) powoduje stopniową degradację powierzchni oraz trwałe zmiany kolorystyczne wykładziny.
15. Zachowanie jakości i trwałości podłogi wymaga stosowania działań profilaktycznych, takich jak odpowiednio dobrane strefy czyszczące oraz właściwe środki do pielęgnacji i konserwacji.
16. W niektórych przypadkach, gdy wymagają tego warunki konstrukcyjne montażu, możliwe jest termiczne spawanie krawędzi płytek i innych połączeń ciętych przy użyciu sznura spawalniczego, spawanie na zimno lub klejenie klejami rozpuszczalnikowymi, co pozwala uzyskać trwałe i mechanicznie stabilne połączenie. W przypadku zastosowania kleju podłoga może być obciążana użytkowo dopiero po jego całkowitym wyschnięciu.
17. Niestety nie jesteśmy w stanie zagwarantować 100% zgodności kolorystycznej, szczególnie pomiędzy różnymi partiami produkcyjnymi. W przypadku montażu płytek z różnych partii należy odpowiednio dostosować sposób układania.
18. Płytki zostały zaprojektowane tak, aby zapewniały wyjątkową trwałość oraz łatwy montaż. Osiągnięto to dzięki unikalnemu systemowi zamków i technologii produkcji. Proces produkcyjny może powodować widoczne ślady po wtrysku biegnące od środka do krawędzi płytki.
19. Pomimo zastosowania szczelnego systemu zamków należy uwzględnić możliwość przenikania wilgoci do połączeń pomiędzy płytkami i uwzględnić tę informację w specyfikacji obiektu.

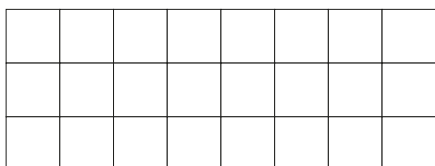
20. Przed montażem prosimy o potwierdzenie u przedstawiciela handlowego Mosolut, że posiadają Państwo aktualną dokumentację techniczną.
21. W celu zapewnienia lepszej stabilności zamków w narożnikach połączonych płytek zalecamy obracanie każdej kolejnej płytki o 90° względem poprzedniej. Orientację ułatwia logo widoczne od spodu płytki. Procedurę tę należy stosować przez cały czas montażu (dotyczy produktów z serii Industrialy).
22. Szczegółowe informacje dotyczące konserwacji znajdują się w dokumencie pod nazwą: „Czyszczenie, konserwacja i dezynfekcja”.
23. W przypadku składowania płytek o wzorze „diamond” na palecie może dojść

do odcisnięcia wzoru na sąsiednich płytkach. Zjawisko to nie wpływa na właściwości techniczne podłogi i ma wyłącznie charakter wizualny.

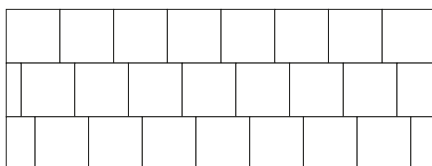
24. Pomimo zwiększonej odporności płytek PVC Mosolut Machine na oleje, benzynę i inne substancje ropopochodne, w przypadku zabrudzenia tymi substancjami należy jak najszybciej oczyścić powierzchnię płytek. W przeciwnym razie może dojść do degradacji koloru oraz deformacji kształtu płytek. Jeżeli wycieki takich substancji występują częściej, nie można zagwarantować ich natychmiastowego usunięcia i istnieje ryzyko przedostania się cieczy do spodniej warstwy podłogi — w takim przypadku zalecamy przyklejenie płytek. W celu uzyskania informacji dotyczących odporności na poszczególne typy substancji chemicznych prosimy o kontakt z działem handlowym.

WZORY UKŁADANIA PŁYTEK MOSOLUT MACHINE COMMERCIAL HL INVISIBLE

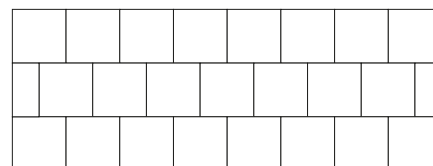
1. Układ krzyżowy



2. Układ „na mijankę” (1/4)



3. Układ „na mijankę” (1/2)



ODPORNOŚĆ NA OBCIĄŻENIA DYNAMICZNE

Maksymalne obciążenie dynamiczne w kg według rodzaju opony lub koła (łącznie z masą wózka widłowego)						
Typ kół	Poliuretan lub równoważna twardość				Koła gumowe	Opony
	Wózek paletowy	Elektryczny wózek paletowy	Elektryczny wózek widłowy	Elektryczny reach truck	Wózek widłowy	Wózek widłowy, samochód
Typ wózka						
Montaż bez klejenia						
Commercial XL	400	–	–	–	–	–
Commercial HL Invisible	300	700	–	–	4 300	6 600
Industrial	500	700	–	–	4 300	6 600
Industrial +	1 300	1 700	2 900	5 100	5 500	6 600
Klejenie / fixacja						
Commercial XL	1 300	1 700	2 900	5 100	5 500	6 600
Commercial HL Invisible						
Industrial						
Industrial +						

* Pojazdy wyposażone w opony nie powinny pozostawać na płytkach przez dłuższy czas, aby zapobiec migracji barwników. W celu ochrony płytek zalecamy stosowanie lakieru Dr. Schutz PU Anticolor mat.

Całkowita nośność została przetestowana przy temperaturze 23 °C oraz prędkości 5 km/h. Maksymalna nośność może się znacząco zmieniać przy innej temperaturze płytek, innej prędkości jazdy, różnych strukturach podłoża lub pod wpływem innych czynników, takich jak rozmiar i materiał kół urządzeń transportowych, stopień ich zużycia, czas przyspieszania oraz hamowania urządzeń transportowych.

Należy unikać poślizgu lub obracania kół w miejscu, gwałtownego hamowania oraz szybkiego przyspieszania.

Płytek wykonanych z materiału ECO nie zalecamy obciążać elektrycznymi wózkami o całkowitej masie wraz z ładunkiem przekraczającej 2500 kg.

WAŻNE

W celu zachowania maksymalnej nośności dynamicznej zalecamy fixację lub klejenie płytek przy temperaturach powyżej 27 °C. W przypadku zastosowania płytek wykonanych z recyklatu maksymalne obciążenie może ulec zmniejszeniu.

PARAMETRY TECHNICZNE PŁYTEK PVC MOSOLUT MACHINE INDUSTRIAL, INDUSTRIAL+, INVISIBLE ORAZ COMMERCIAL XL

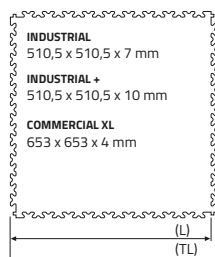
Płytki podłogowe Mosolut Machine podlegają ocenie zgodnie z Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) nr 305/2011 („CPR”) zgodnie z wymaganiami normy zharmonizowanej PN-EN 14041. Szczegółowe informacje dotyczące produktu oraz jego wariantów znajdują się w katalogu lub na stronie internetowej www.mosolut.pl

		MOSOLUT			
	norma	INDUSTRIAL	INDUSTRIAL+	INVISIBLE	COMMERCIAL XL
Klasa użytkowa, intensywność użytkowania		42–43	42–43	42–43	42–43
Wymiar płytki z zamkiem		510,5 × 510,5 mm	510,5 × 510,5 mm	653 × 653 mm	653 × 653 mm
Rzeczywisty wymiar pokrycia		496,5 × 496,5 mm	496,5 × 496,5 mm	639 × 639 mm	639 × 639 mm
Typ		płytki homogeniczna	płytki homogeniczna	płytki homogeniczna	płytki homogeniczna
Masa (± 10 %) *		3,1 kg	3,3 kg	2,3 kg	2,3 kg
Powierzchnia		gładka / diamond / moneta	gładka / diamond / moneta	gładka	gładka
Grubość		7 mm	10 mm	4 mm	4 mm
Grubość warstwy użytkowej	EN ISO 24340	7 mm	10 mm	4 mm	4 mm
Stabilność wymiarowa *	EN ISO 23999	≤ 0,4 %	≤ 0,4 %	≤ 0,4 %	≤ 0,4 %
Odporność chemiczna		dobra	dobra	dobra	dobra
Reakcja na ogień *	EN ISO 13501-1+A1	Bfl-s1	Bfl-s1	Bfl-s1	Bfl-s1
Odporność na bakterie	EN ISO 846	spełnia wymagania	spełnia wymagania	spełnia wymagania	spełnia wymagania
Twardość	EN ISO 868	92 ± 3	92 ± 3	92 ± 3	92 ± 3
Odkształcenie po obciążeniu statycznym *	EN ISO 24343-1	< 0,1 mm	< 0,1 mm	< 0,1 mm	< 0,1 mm
Wpływ krzesła na kółkach		odpowiednie	odpowiednie	odpowiednie	odpowiednie
Odporność na ścieranie *		T	T	T	T
Antypoślizgowość *	DIN 51130:2014-02	R10	R10	R10	R10
Prostoliniowość, kąt prosty, długość *	EN ISO 24342	≤ ±0,20 % długości nominalnej	≤ ±0,20 % długości nominalnej	≤ ±0,20 % długości nominalnej	≤ ±0,20 % długości nominalnej
Odporność koloru na światło sztuczne		>5 (bez uszkodzeń)	>5 (bez uszkodzeń)	>5 (bez uszkodzeń)	>5 (bez uszkodzeń)
Gwarancja		do 12 lat	do 12 lat	do 12 lat	do 12 lat
Ilość szt. na 1 m ²		4	4	2,45	2,45
Wytrzymałość na ściskanie *	EN ISO 604-1	420 kg/cm ²	520 kg/cm ²	420 kg/cm ²	420 kg/cm ²
Właściwości elektrostatyczne	EN 1815	< 2 000 V	< 2 000 V	< 2 000 V	< 2 000 V

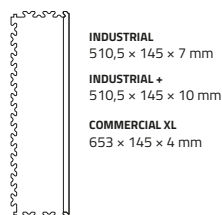
* nie dotyczy płytek wykonanych z recyklatu

W celu uzyskania dodatkowych informacji prosimy o kontakt ze sprzedawcą.

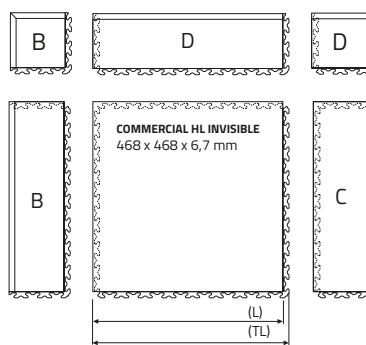
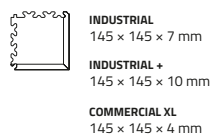
Płytki



Najazd



Narożnik



Najazd

COMMERCIAL HL INVISIBLE
468 x 145 x 6,7 mm

Narożnik

COMMERCIAL HL INVISIBLE
145 x 145 x 6,7 mm

W przypadku zastosowania w obiektach o specyficznych wymaganiach lub przy bardzo wysokich obciążeniach zalecamy wykonanie próbnego montażu oraz sprawdzenie przydatności płytek do konkretnych warunków eksploatacji.

MOSOLUT RESISTANCE				
	Płytki rowkowane		Płytki zamkowe	
Grubość	10 mm	6 mm	6 mm	15 mm
Klasa użytkowa, intensywność użytkowania	43	43	34-43	34-43
Wymiar płytki z zamkiem	500 x 500 mm	500 x 500 mm	500 x 500 mm	445 x 445 mm
Typ	płytki	płytki	płytki	płytki
Typ połączenia	rowki	rowki	widoczny zamek	widoczny zamek
Powierzchnia	gładka, ziarnista, szorstka	gładka, ziarnista, szorstka	ziarnista	gładka, szorstka
Reakcja na ogień *	Bfl-s1	Bfl-s1	-	-
Wpływ krzesła na kółkach	ok	ok	ok	ok
Antypoślizgowość *	R12	R12	-	-
Ilość szt. na 1 m ²	4	4	4	5
Możliwość spawania podłogi	tak	tak	-	-

AKCESORIA

AKCESORIA	OPIS	OPAKOWANIE / WYKONANIE / KOLOR
Listwa przypodłogowa PVC do płytek Mosolut Machine	Listwa przypodłogowa do estetycznego wykończenia podłogi przy ścianach i innych stałych elementach. Listwy produkowane są z płytek Mosolut, dzięki czemu zapewniają idealne dopasowanie kolorystyczne i dekoracyjne.	-
Taśma wyznaczająca	Przeznaczona do wyznaczania stref niebezpiecznych oraz oznaczania ciągów komunikacyjnych dla ruchu pieszego itp. Wymiary: szerokość 50 mm, długość 33 m.	żółta, żółto-czarna
Gumowy młotek	Gumowy młotek z drewnianą rękojeścią.	

FIXACJA I KLEJENIE	OPIS	OPAKOWANIE
Dyspersja fixacyjna do podłóg PVC	Usuwalna wodą fixacja przeznaczona do demontowalnego łączenia płytek z podłożem. Zapewnia stabilność płytek przy ruchu o wysokim obciążeniu. Łatwo usuwalna z podłoża po zakończeniu eksploatacji.	3 kg (20 m ²) 2 kg (80 m ²)
Taśma fixacyjna	Specjalna transparentna bezbarwna taśma do demontowalnego łączenia płytek z podłożem. Mocny nośnik poliestrowy umożliwia bezproblemową aplikację i natychmiastową przyczepność.	-
Klej PU do podłóg PVC – UZIN	Dwuskładnikowy klej PU do trwałego łączenia płytek z podłożem. Twardy, mocny i trwale elastyczny klej.	3 kg (5-12 m ²) 8 kg (13-32 m ²) 12 kg (20-48 m ²)
Klej PU do podłóg PVC – DIPUR	Dwuskładnikowy poliuretanowy klej bezrozpuszczalnikowy do trwałego łączenia płytek z podłożem.	6 kg (20-30 m ²) 30 kg (100-150 m ²)

ŚRODKI CZYSZCZĄCE	OPIS	OPAKOWANIE
Dr. Schutz CC PU Cleaner	Koncentrat czyszczący do codziennego mycia oraz czyszczenia po zakończeniu montażu.	750 ml
Dr. Schutz Twarda warstwa ochronna Secura	Polimerowa dyspersja (wosk) z włóknami kowalencyjnymi do zabezpieczenia nowo ułożonych lub gruntownie wyczyszczonych podłóg w obiektach. Podłoga będzie chroniona, przywieranie zabrudzeń zostanie ograniczone, a codzienne czyszczenie będzie znacznie łatwiejsze.	5 l (100 m ²)
Dr. Schutz środek czyszczący CC R	Idealny do codziennego czyszczenia. Odpowiedni do podłóg elastycznych i twardych. Skuteczny również na powierzchniach sportowych. Można stosować także do maszynowego mycia podłóg. Tworzy antypoślizgową warstwę ochronną.	1000 ml / 750 ml
Podstawowy środek czyszczący R, Dr. Schutz	Silny alkaliczny środek do czyszczenia po montażu oraz gruntownego czyszczenia o wysokiej zdolności rozpuszczania zabrudzeń budowlanych, a także starych warstw wosków, środków pielęgnacyjnych, dyspersji samoprzylepnych i pozostałości klejów.	750 ml / 5 l / 10 l